Gruppo Imar®



THEA'S Family

Indice

Caratteristiche 2

Thea 35 BT system 4

Thea 35.2 10

Thea 35.2 da incasso 12

Thea 35 C 30 14

Thea 35.2 BT 16

Thea inka solar/ kit bonifica inka solar 18

Thea PLB 20

Thea 35.2 da esterni 22

Thea 65.2 MR/MN 24

Simulazione d'impianto 26

CALDAIA THEA

Una macchina perfetta, potente, affidabile, ecologica, dotata di uno scambiatore di calore a condensazione con elevati rendimenti, completamente realizzato in Italia. La caldaia è fornita di scheda elettronica con microprocessore in grado di gestire il sistema in modo che funzioni sempre con massima efficienza e minimo spreco. Componenti di eccellenza completano un apparecchio che non può mancare là dove le esigenze di comfort domestico sono elevate, come è elevato l'interesse per un ambiente pulito, elegante e vivibile.



PERCHÈ INSTALLARE UNA THEA

Non sarebbe stato per noi possibile pensare oggi ad apparecchi che non fossero realmente in grado di funzionare con il minimo degli sprechi realizzando il massimo del risparmio. Proprio per questo motivo la gamma di caldaie a condensazione **THEA'S FAMILY** racchiude tutte le soluzioni tecniche necessarie che ne permettono un funzionamento efficiente, efficace e sicuro, sia durante il riscaldamento degli ambienti domestici, sia durante la produzione di acqua calda sanitaria. Abbiamo scelto soluzioni reali ed esclusive per raggiungere e condividere obiettivi attuali non trascurabili.

Il particolare scambiatore di calore è ottimizzato nelle dimensioni, nei materiali che lo costituiscono e nelle geometrie interne; esso è stato realizzato quindi con la massima attenzione e la più scrupolosa osservanza per tutte le "regole naturali" necessarie ad ottenere grandi prestazioni a tutti i regimi di lavoro, garantendo resistenza e affidabilità durature nel tempo. L'elevato rapporto di modulazione nell'erogazione della potenza è ottenuto mediante un sistema semplice ma infallibile; l'attenta scelta e realizzazione dei componenti impiegati ad elevato contenuto tecnologico conferiscono all'insieme una particolare affidabilità e versatilità applicativa. Infine lo sforzo progettuale e le conseguenti soluzioni adottate rendono gli apparecchi ergonomici, facilmente e completamente mantenibili nonostante le dimensioni davvero ridotte. L'adottare soluzioni senza compromesso ci ha permesso di rendere veramente attuale il contesto applicativo della gamma **THEA**.

Pensando ad un futuro sempre migliore, il risparmio e l'efficienza vengono ottenute con il massimo rispetto per l'ambiente che ci circonda. La combustione sempre perfetta e le caratteristiche dello speciale bruciatore, permettono di abbassare il più possibile le emissioni inquinanti.

Efficienza energetica più Efficienza economica più Efficienza ecologica rendono la gamma di caldaia **THEA** un "sistema domestico integrato di benessere".

PLUS DI PRODOTTO



Le caldaie Thea's Family sono predisposte per l'utilizzo di un TERMOSTATO WIFI.
Con Gruppo Imar termostato wifi, anche se sei fuori casa, hai la gestione completa del tuo impianto di riscaldamento tramite smartphone e tablet con un'interfaccia semplice e intuitiva.

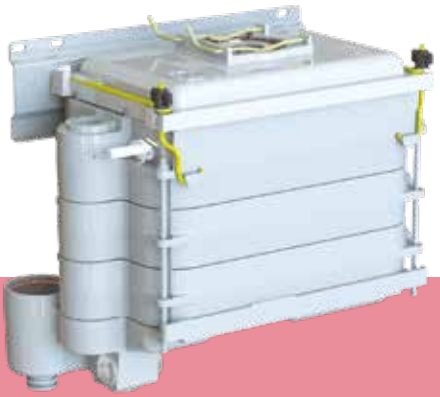


Con **TERMOSTATO WIFI** puoi:

- Visualizzare tutte le varie temperature e lo stato di funzionamento della tua caldaia in tempo reale;
- Visualizzare e regolare la temperatura ambiente di casa;
- Gestire l'accensione e lo spegnimento della caldaia sia manualmente che con un programma con varie fasce orarie;
- Ricevere una notifica nel caso di blocco della caldaia;
- Visualizzare eventuali errori della caldaia e, dove possibile, resettarli da distanza;
- Visualizzare lo storico degli ultimi 5 errori



Le caldaie **THEA'S FAMILY** sono predisposte per l'utilizzo di un comando remoto semplice con il quale è possibile controllare tutte le funzioni e che può essere impiegato come cronotermostato programmatore settimanale.







Le caldaie **THEA'S FAMILY** sono dotate di scambiatore "monometal" in alluminio, modulare, completamente ispezionabile sia sul lato fumi che sul lato acqua ad elevata superficie di scambio; di bruciatore in fibra metallica a fiamma inversa e di sistemi di miscelazione ad altissima efficacia e accessibilità.

Sistema ibrido, caldaia + pompa di calore

***abbinabile con pompa di calore Gruppo Imar (vedi depliant dedicato)**





Cos'è Thea System

Thea System fa parte del nuovo sistema "IES" (Integrated Energy System).
Si tratta di una caldaia predisposta idraulicamente ed elettricamente all'abbinamento con pompe di calore inverter aria-acqua, solare termico e sistemi di ventilazione forzata.
Questo sistema permette il riscaldamento (a pavimento e con radiatori), il raffrescamento e la produzione di acqua calda sanitaria, riducendo drasticamante i consumi; il tutto viene gestito da una centralina intelligente "MEC" Multi Energy Control. è la soluzione migliore per la realizzazione di impianti multi energia.

Funzionamento

La pompa di calore permette di riscaldare l'acqua dell'impianto di riscaldamento prelevando il calore presente naturalmente all'esterno e trasferendolo all'ambiente interno.
Con lo stesso procedimento, semplicemente invertendo il funzionamento, la pompa di calore può sostituire il climatizzatore nel periodo estivo. Nelle condizioni più critiche la pompa di calore potrebbe non essere in grado di assicurare il giusto comfort, in questi casi si rivela necessario integrare la caldaia alla pompa di calore e addirittura potrebbe risultare più conveniente utilizzare solo la caldaia.
Tale sistema può essere integrato anche al solare termico, per la produzione di acqua calda sanitaria.
La centralina "MEC" permette all'utente di interagire con una sola interfaccia, attraverso la quale potrà impostare la temperatura desiderata

Questo sistema beneficia della detrazione fiscale del 65%

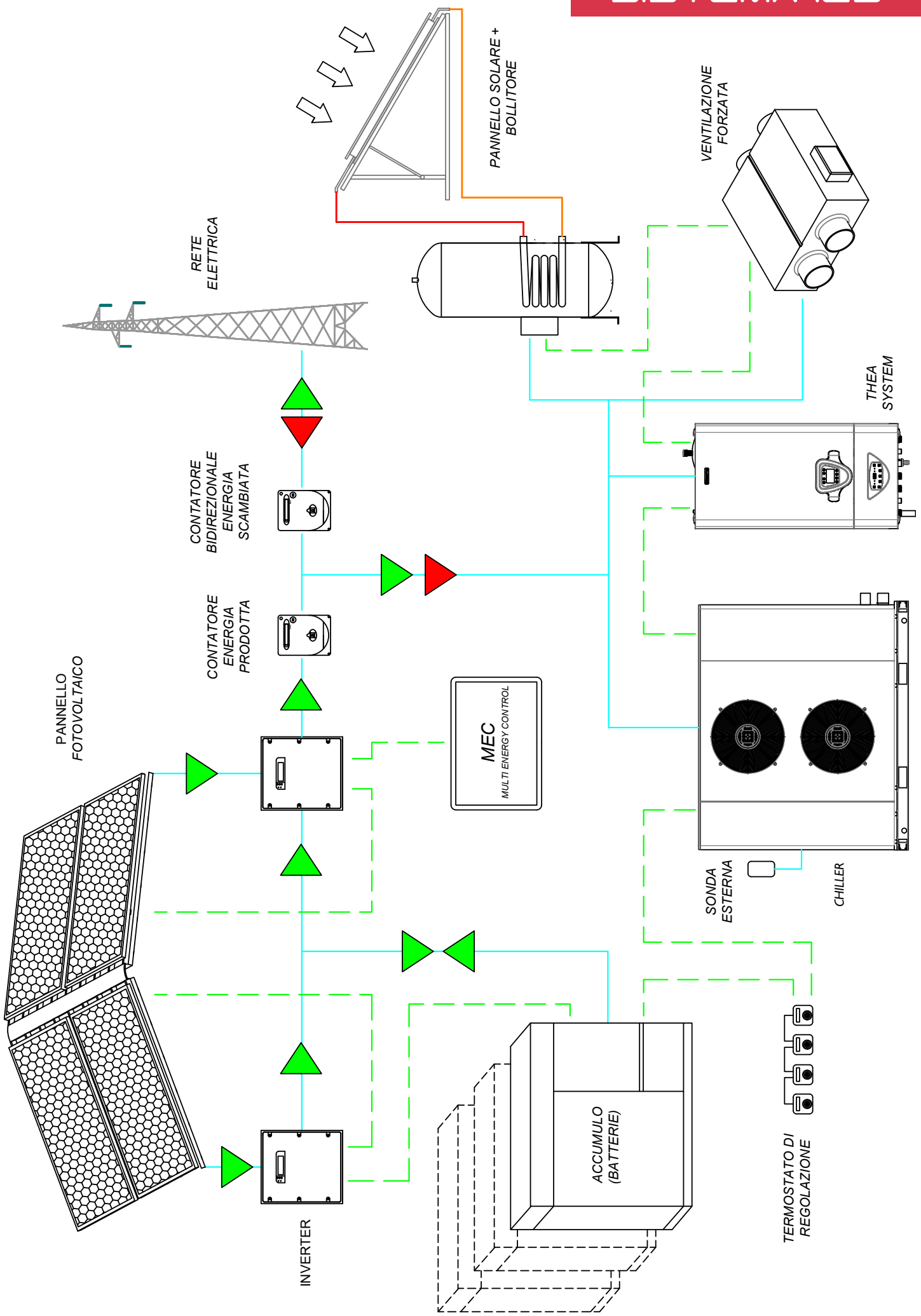


Serbatoio inerziale da 20 Litri, vaso espansione da 10 Litri.



Kit per riscaldamento a Bassa Temperatura

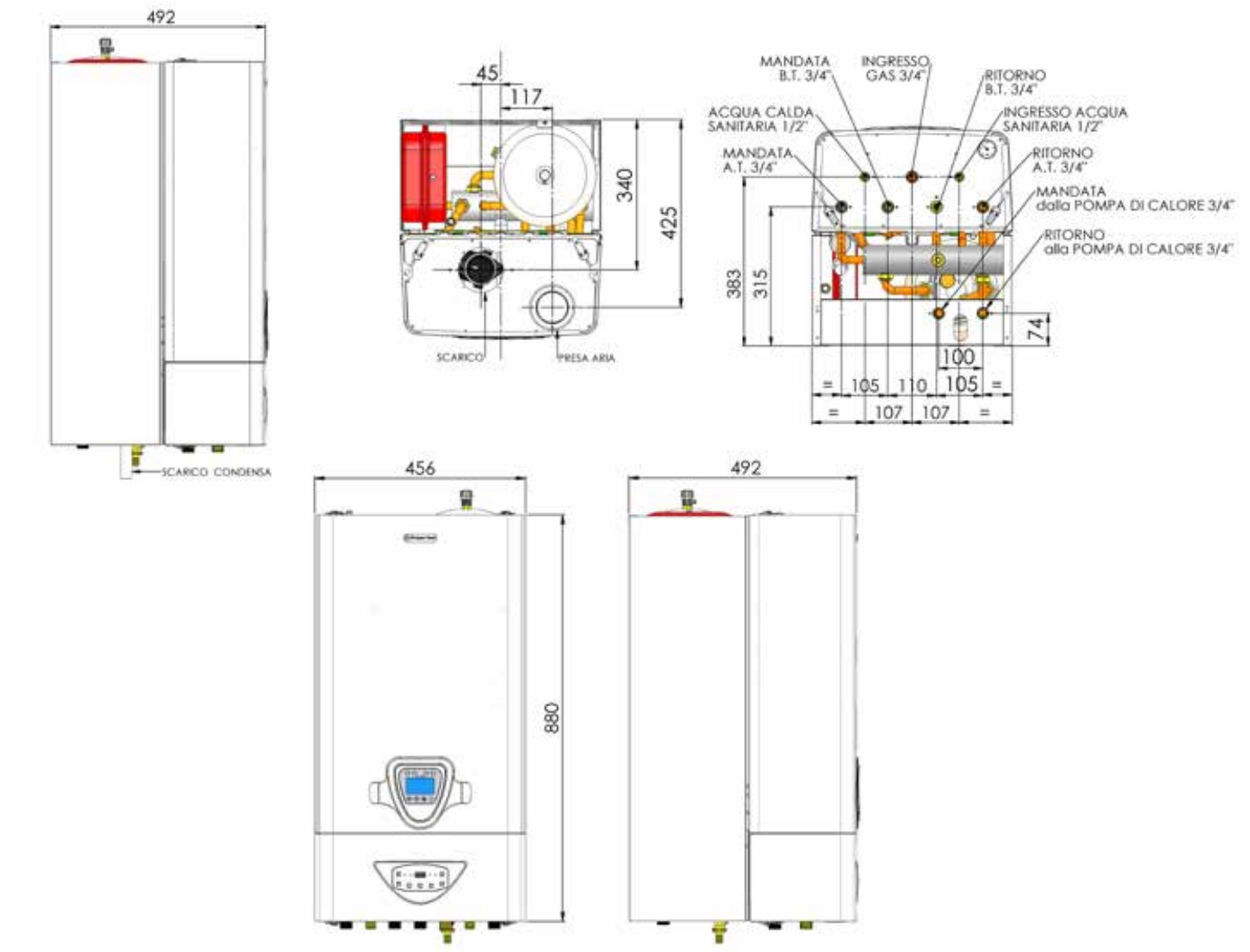
SISTEMA IES


PANNELLO SOLARE + BOLLITORE
VENTILAZIONE FORZATA
RETE ELETTRICA
THEA SYSTEM
CONTATORE BIDIREZIONALE ENERGIA SCAMBIATA
CONTATORE ENERGIA PRODOTTA
PANNELLO FOTOVOLTAICO
MEC
MULTI ENERGY CONTROL
SONDA ESTERNA
CHILLER
ACCUMULO (BATTERIE)
TERMOSTATO DI REGOLAZIONE
INVERTER

Caratteristiche tecniche

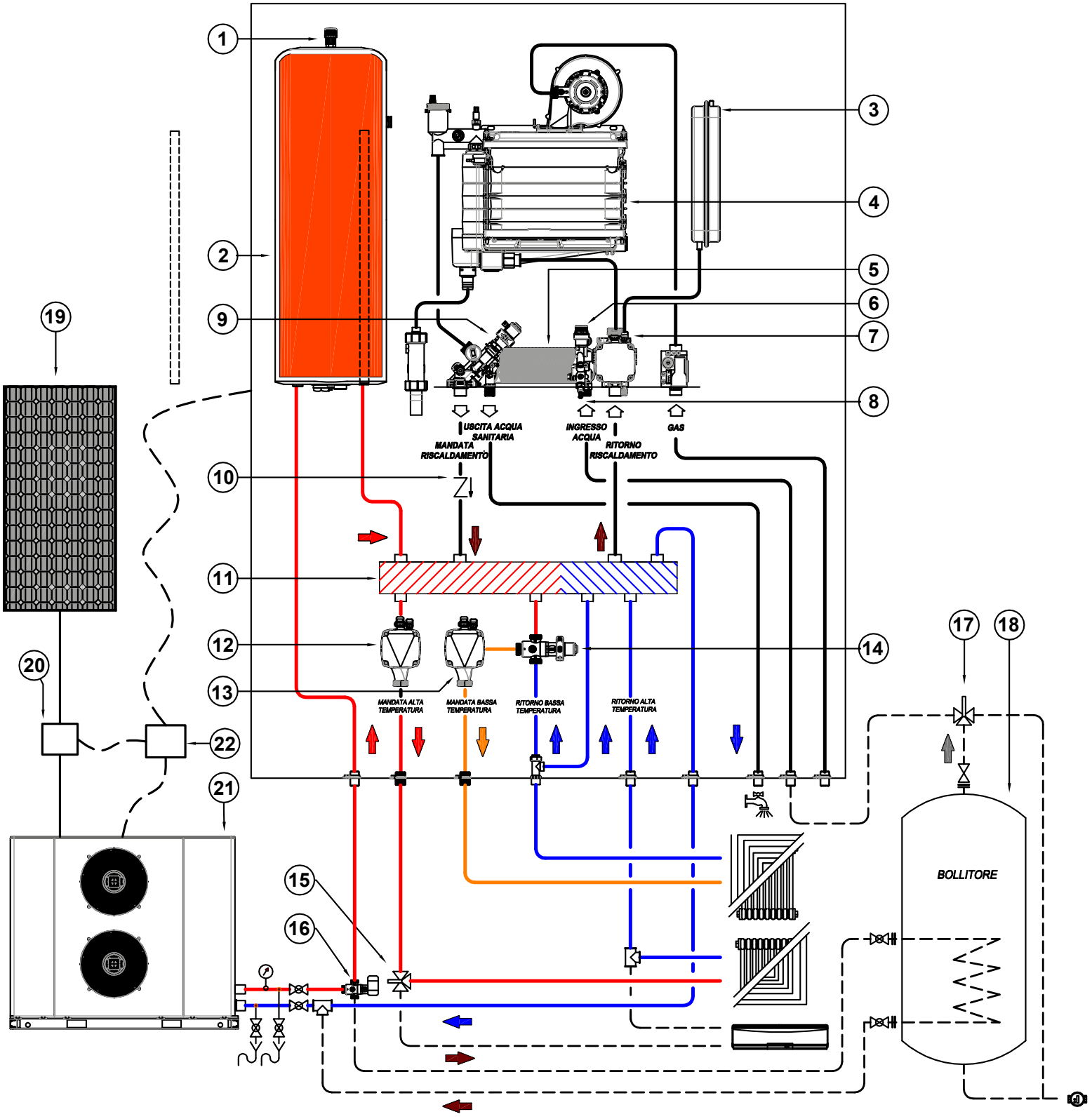
Modello	Codice	L x H x P (mm)	Peso (Kg)	Qn/Qmin (Kw)	Qnw (Kw)	ŋ30 (Kw)	Produzione sanitaria ΔT 35 °C (l/min)	Gas	Classe energetica	
Thea 35 Kw BT System	#REX-35SYBTCN	456X690X332	65	34,8/5,29	34,8	106,9	13,9	G20/G31	A	XL-A

Qn= portata termica nominale in riscaldamento **Qnw**= portata termica nominale sanitario **ŋ30**= rendimento utile al 30% della portata termica



- 35 KW Range Rated
- Scambiatore a condensazione Monometal ad alto rendimento, modulare, completamente accessibile
- Bruciatore in fibra metallica a bassissima emissione di NOx
- Elevato contenuto di fluido
- Componenti a connessione rapida per massima accessibilità
- Gruppo idraulico con circolatore ad alte prestazioni
- Scambiatore sanitario in acciaio ad elevata lunghezza termica
- Gestione completamente configurabile per ogni esigenza
- Predisposizione per due termostati ambiente
- Predisposta per scarichi coassiali Ø60/100, e sdoppiati Ø80/80
- Predisposta per controllo remoto O.T. e sonda est./ sonda ambi.
- Vaso espansione 10 lt con membrana in butile
- Gruppo idraulico ibrido, plastica-ottone

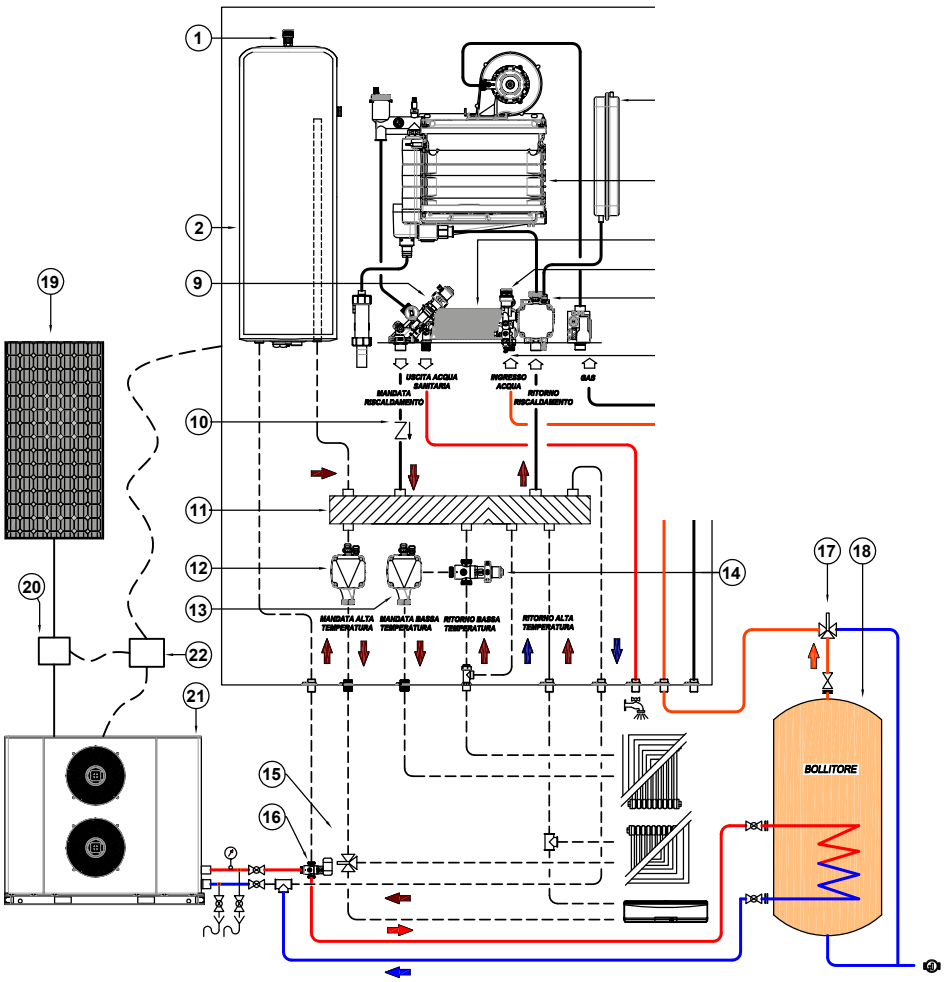
FUNZIONAMENTO INVERNALE SOLO CHILLER



LISTA COMPONENTI			
1	Rubinetto di scarico	12	Circolatore alta temp.
2	Accumulo	13	Circolatore bassa temp.
3	Vaso espansione	14	Valvola tre vie
4	Corpo combustione	15	Valvola tre vie manuale
5	Scambiatore a piastre	16	Valvola tre vie elettr. prec.
6	Valvola di sicurezza	17	Miscelatrice termostatica
7	Circolatore	18	Bollitore
8	Rubinetto di caricamento	19	Pannello fotovoltaico
9	Gruppo tre vie	20	Inverter
10	Valvola di ritegno	21	Chiller
11	Collettore	22	Gestore energia

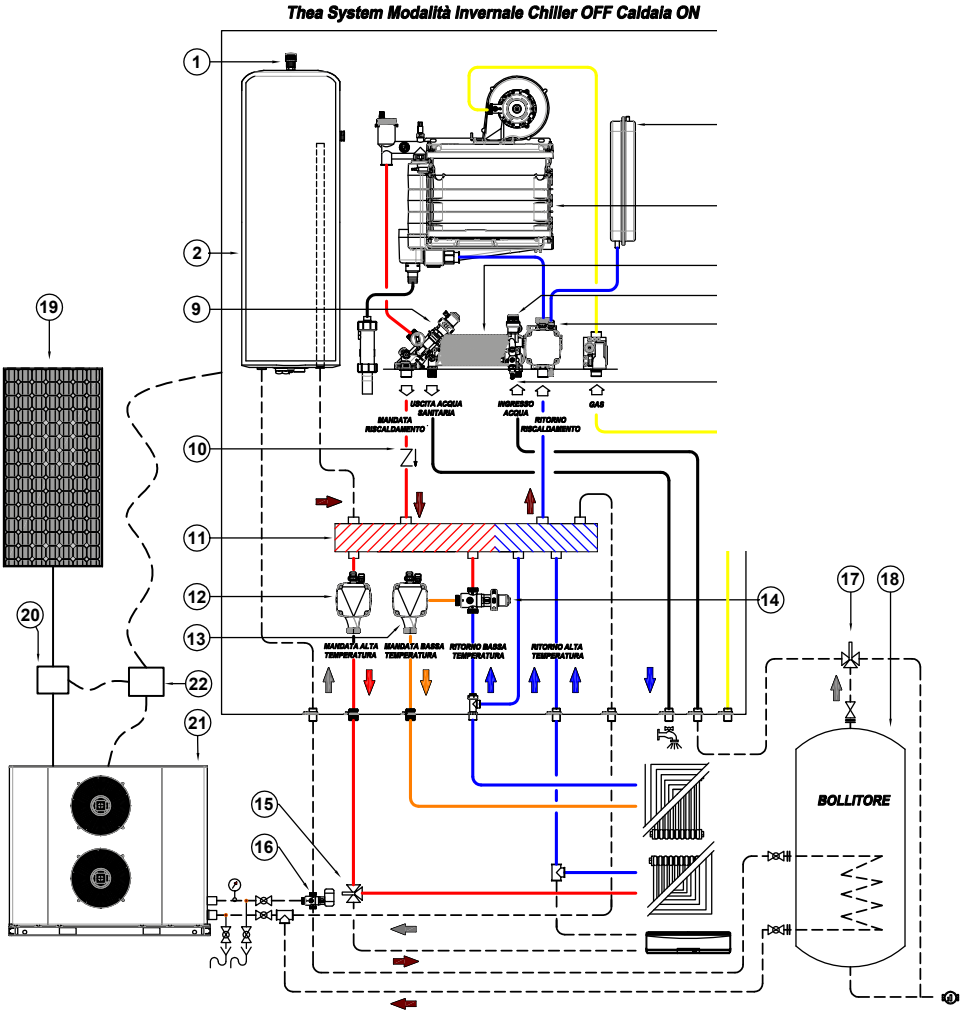
FUNZIONAMENTO IN SANITARIO

LISTA COMPONENTI	
1	Rubinetto di scarico
2	Accumolo
3	Vaso espansione
4	Corpo combustione
5	Scambiatore a piastre
6	Valvola di sicurezza
7	Circolatore
8	Rubinetto di caricamento
9	Gruppo tre vie
10	Valvola di ritegno
11	Collettore
12	Circolatore alta temp.
13	Circolatore bassa temp.
14	Valvola tre vie
15	Valvola tre vie manuale
16	Valvola tre vie elettr.prec.
17	Miscelatrice termostatica
18	Bollitore
19	Pannello fotovoltaico
20	Inverter
21	Chiller
22	Gestore energia

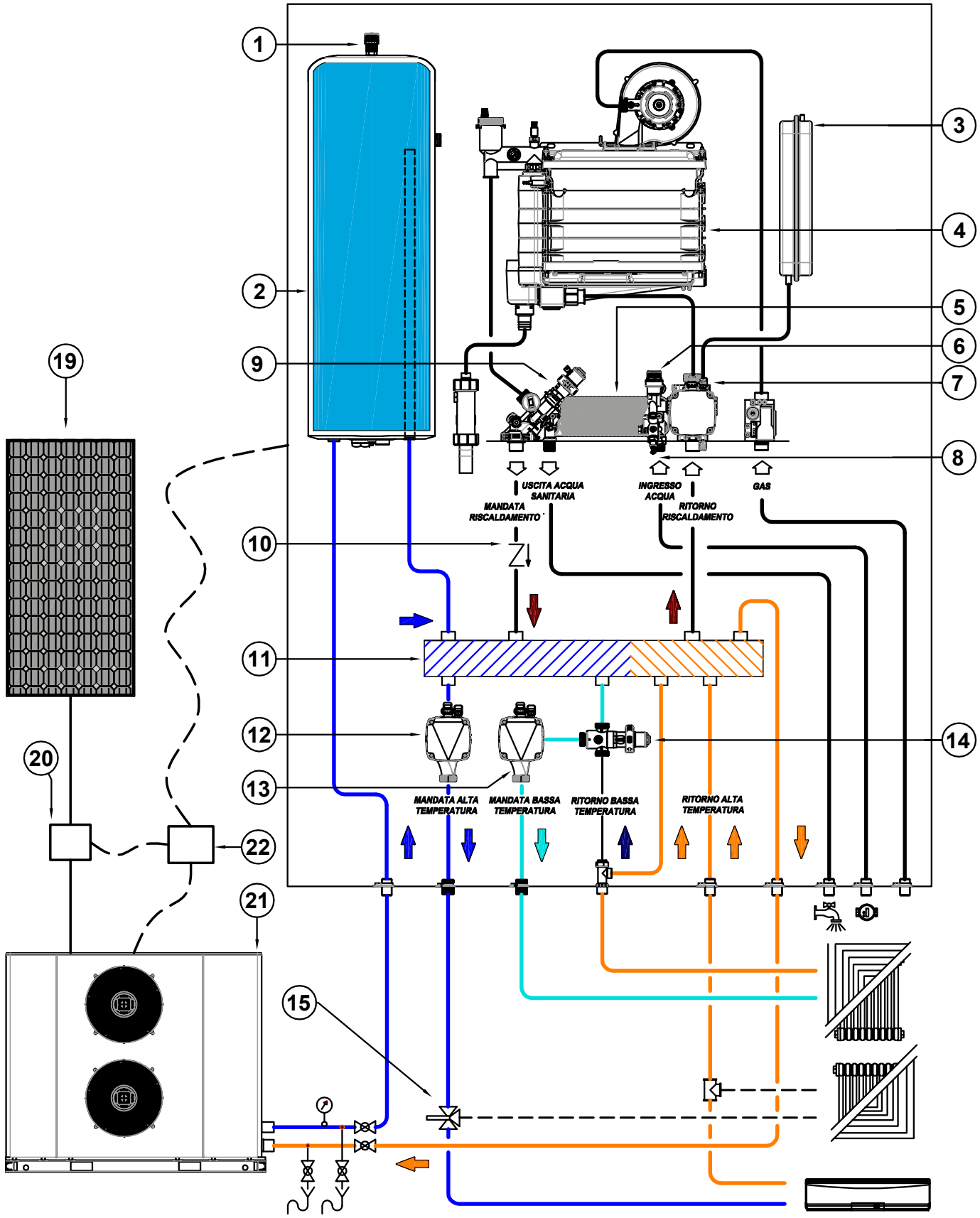


FUNZIONAMENTO INVERNALE SOLO CALDAIA

LISTA COMPONENTI	
1	Rubinetto di scarico
2	Accumolo
3	Vaso espansione
4	Corpo combustione
5	Scambiatore a piastre
6	Valvola di sicurezza
7	Circolatore
8	Rubinetto di caricamento
9	Gruppo tre vie
10	Valvola di ritegno
11	Collettore
12	Circolatore alta temp.
13	Circolatore bassa temp.
14	Valvola tre vie
15	Valvola tre vie manuale
16	Valvola tre vie elettr.prec.
17	Miscelatrice termostatica
18	Bollitore
19	Pannello fotovoltaico
20	Inverter
21	Chiller
22	Gestore energia



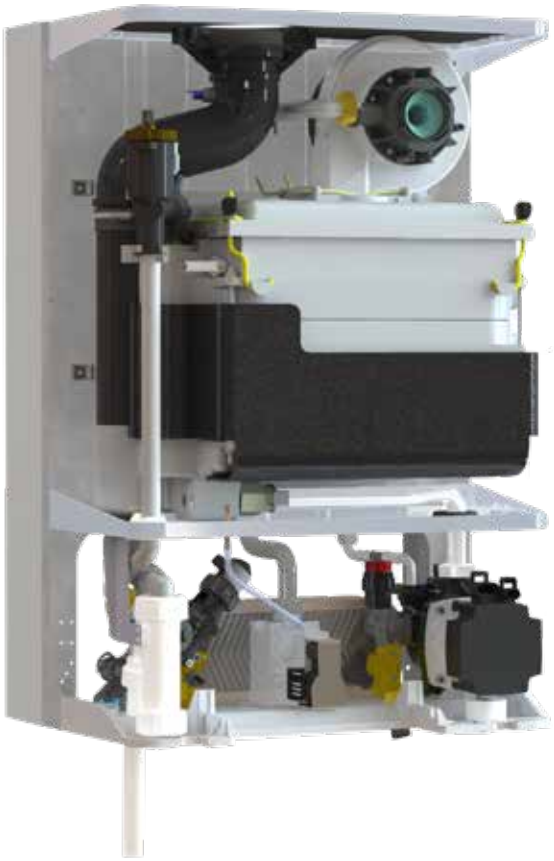
FUNZIONAMENTO ESTIVO CHILLER



LISTA COMPONENTI			
1	Rubinetto di scarico	12	Circolatore alta temp.
2	Accumulo	13	Circolatore bassa temp.
3	Vaso espansione	14	Valvola tre vie
4	Corpo combustione	15	Valvola tre vie manuale
5	Scambiatore a piastre	16	Valvola tre vie elettr. prec.
6	Valvola di sicurezza	17	Miscelatrice termostatica
7	Circolatore	18	Bollitore
8	Rubinetto di caricamento	19	Pannello fotovoltaico
9	Gruppo tre vie	20	Inverter
10	Valvola di ritegno	21	Chiller
11	Collettore	22	Gestore energia

Caldaia murale combinata a condensazione





Efficienza

La particolarissima ed esclusiva tecnologia con la quale viene realizzata permette prestazioni di assoluta eccellenza in termini di efficienza energetica.

Caldaia murale combinata a condensazione per riscaldamento e produzione di acqua calda mediante scambiatore a piastre in acciaio inox.



Totale accessibilità a tutti i componenti, soluzioni “no keys” nei punti più difficili.



Telaio new concept con rinforzi non invasivi realizzati in alluminio pressofuso.



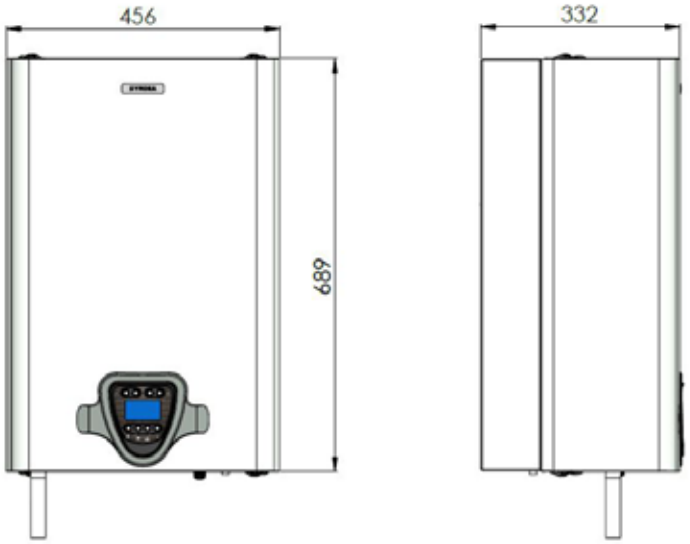
Vasi a membrana in butile plus, che garantiscono una maggiore durata e affidabilità impedendo trafili d’aria tra le due camere.

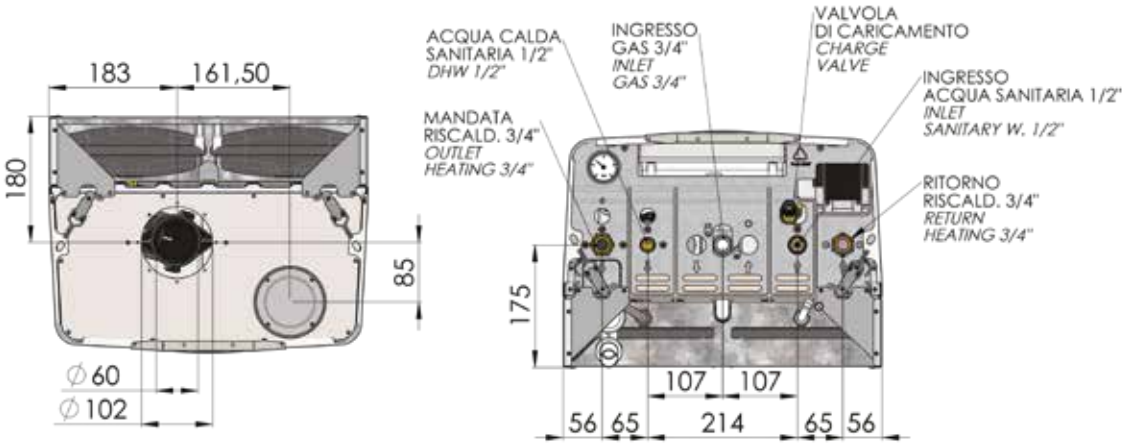
THEA 35.2

Caratteristiche tecniche

Modello	Codice	L x H x P (mm)	Peso (Kg)	Qn/Qmin (Kw)	Qnw (Kw)	ŋ30 (Kw)	Produzione sanitaria ΔT 35 °C (l/min)	Gas	Classe energetica	
Thea 35 Kw MR Kondens	#GI-TH35.2MR	456 X 690 X 332	52	34,8/5,29	34,8	106,9	13,9	G20/G31	A	XL-A
Thea 35 Kw MN Kondens	#GI-TH35.2MN		50	34,8/5,29	-	106,9	-	G20/G31	A	-

Qn= portata termica nominale in riscaldamento **Qnw**= portata termica nominale sanitario **ŋ30**= rendimento utile al 30% della portata termica





- 35 KW Range Rated
- Scambiatore a condensazione Monometal ad alto rendimento, modulare, completamente accessibile
- Bruciatore in fibra metallica a bassissima emissione di NOx
- Elevato contenuto di fluido
- Componenti a connessione rapida per massima accessibilità
- Gruppo idraulico con circolatore ad alte prestazioni
- Scambiatore sanitario in acciaio ad elevata lunghezza termica
- Gestione completamente configurabile per ogni esigenza
- Predisposizione per due termostati ambiente
- Elegante e compatta
- Predisposta per scarichi coassiali Ø60/100, e sdoppiati Ø80/80
- Predisposta per controllo remoto O.T. e sonda est./ sonda ambiente.
- Due vasi da 6 lt con membrana in butile
- Gruppo idraulico ibrido, plastica-ottone

Caldaia murale a condensazione combinata da incasso





Efficienza

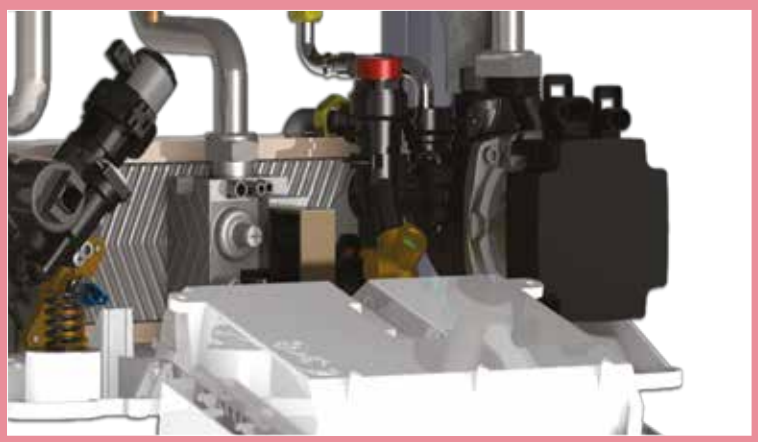
La particolarissima ed esclusiva tecnologia con la quale viene realizzata permette prestazioni di assoluta eccellenza in termini di efficienza energetica.

Coibentazione

Per ridurre la dispersione di energia verso l'ambiente in cui la caldaia è installata, sono state coibentate termicamente le parti più esposte, compresi scambiatore e vaso espansione.

Caldaia a condensazione da esterno per riscaldamento e produzione di acqua calda mediante scambiatore a piastre in acciaio inox, per esterno.



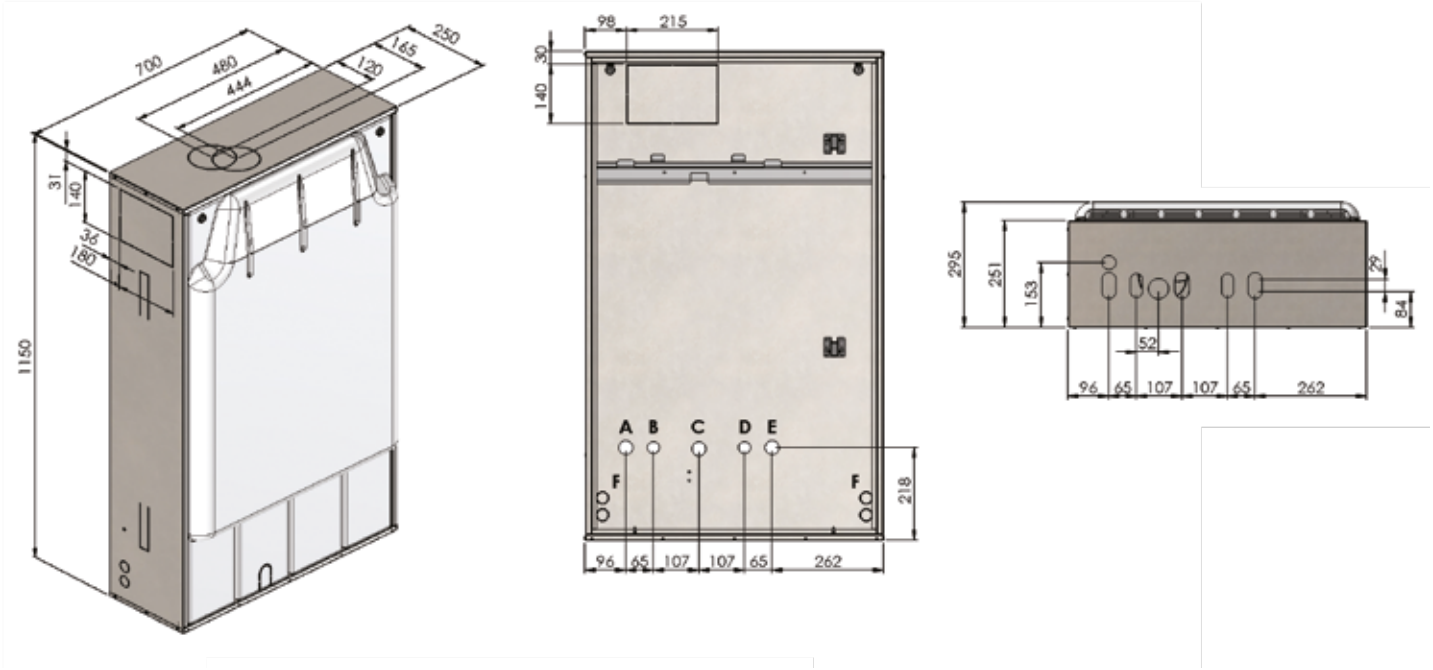


Totale accessibilità a tutti i componenti, soluzioni "no keys" nei punti più difficili.

Caratteristiche tecniche

Modello	Codice	L x H x P (mm)	Peso (Kg)	Qn/Qmin (Kw)	Qnw (Kw)	ŋ30 (Kw)	Produzione sanitaria ΔT 35 °C (l/min)	Gas	Classe energetica	
Thea 35 Kw CR Kondens	#GI-TH35.2CR	700 X 1150 X 275	52	34,8/5,29	34,8	106,9	13,9	G20/G31	A	XL-A
Thea 35 Kw CN Kondens	#GI-TH35.2CN		50	34,8/5,29	-	106,9	-	G20/G31	A	-

Qn= portata termica nominale in riscaldamento **Qnw**= portata termica nominale sanitario **ŋ30**= rendimento utile al 30% della portata termica



- 35 kW Range Rated
- Scambiatore a condensazione Monometal ad alto rendimento, modulare, completamente accessibile
- Bruciatore in fibra metallica piano premiscelato a bassissima emissione di NOx
- Elevato contenuto di fluido
- Componenti a connessione rapida per massima accessibilità
- Gruppo idraulico con circolatore ad alte prestazioni
- Scambiatore sanitario in acciaio ad elevata lunghezza termica
- Gestione completamente configurabile per ogni esigenza
- Predisposizione per due termostati ambiente
- Elegante e compatta
- Predisposta per scarichi coassiali Ø60/100, sdoppiati Ø80/80
- Vaso da 10 lt con membrana in butile
- Comando remoto O.T. di serie
- Gruppo idraulico ibrido, plastica-ottone

Caldaia murale a condensazione combinata con mini accumulo sanitario, corpo Monometal





Efficienza

La particolarissima ed esclusiva tecnologia con la quale viene realizzata permette prestazioni di assoluta eccellenza in termini di efficienza energetica.

Caldaia murale a condensazione con mini accumulo per produzione di acqua calda sanitaria con accumulo integrato in grado di soddisfare richieste di prelievo di acqua calda sanitaria da più punti contemporaneamente.



Totale accessibilità a tutti i componenti, soluzioni "no keys" nei punti più difficili.

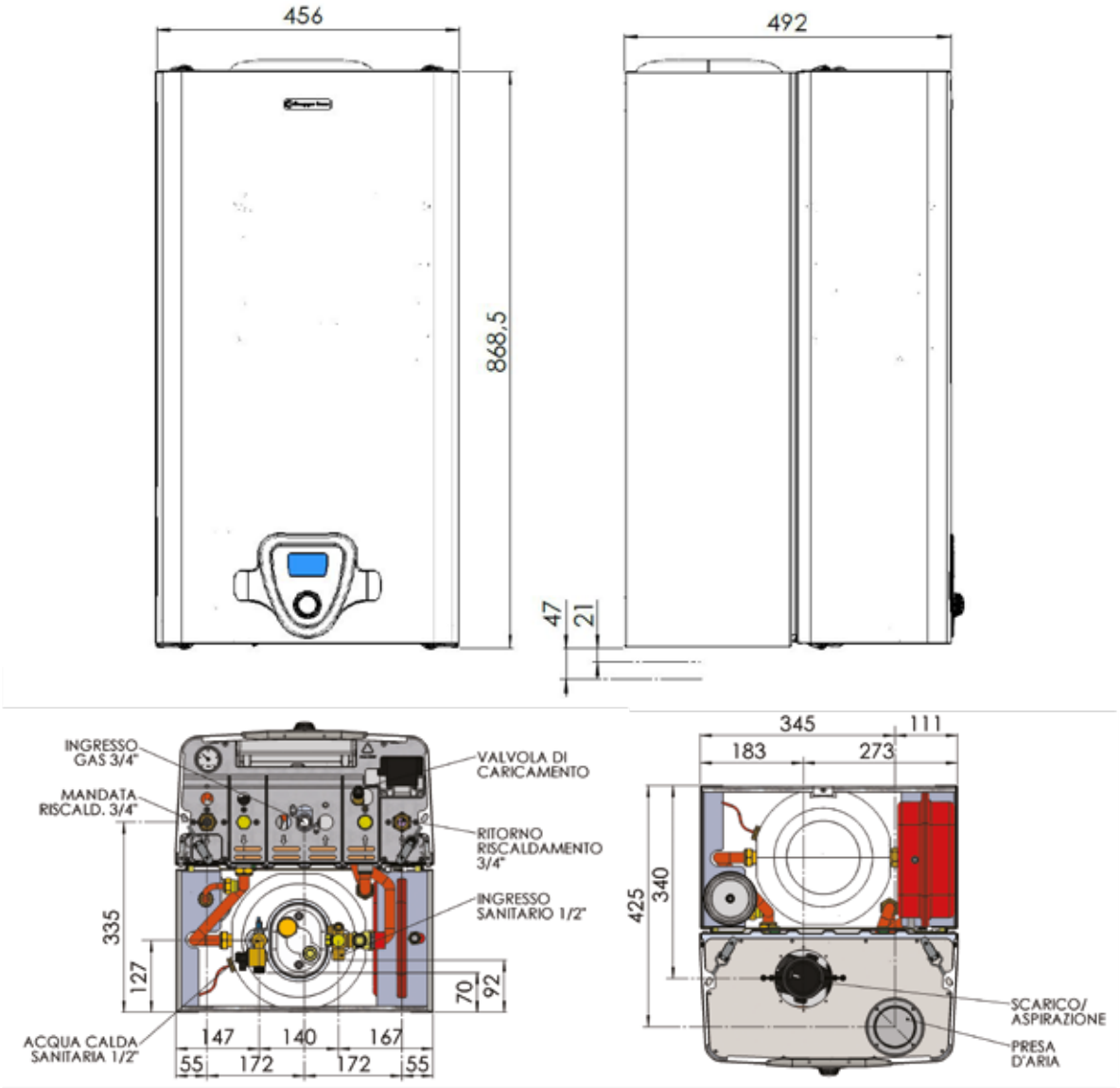


Telaio new concept con rinforzi non invasivi realizzati in alluminio pressofuso.

Caratteristiche tecniche

Modello	Codice	L x H x P (mm)	Peso (Kg)	Qn/Qmin (Kw)	Qnw (Kw)	ŋ30 (Kw)	Produzione sanitaria ΔT 35 °C (l/min)	Gas	Classe energetica	
Thea 35 C30 Mini Accumulo	#REX-35CNBL-G	450X865X480	62	34,8/5,29	34,8	106,9	13,9	G20/G31	A	XL-A

Qn= portata termica nominale in riscaldamento **Qnw**= portata termica nominale sanitario **ŋ30**= rendimento utile al 30% della portata termica



- 35 kW Range Rated
- Scambiatore a condensazione Monometal ad alto rendimento, modulare, completamente accessibile
- Bruciatore in fibra metallica piano premiscelato a bassissima emissione di NOx
- Elevato contenuto di fluido
- Componenti a connessione rapida per massima accessibilità
- Gruppo idraulico con circolatore ad alte prestazioni
- Gestione completamente configurabile per ogni esigenza
- Predisposizione per due termostati ambiente
- Predisposta per scarichi coassiali Ø60/100, sdoppiati Ø80/80
- Micro Tank in acciaio inox con dispositivo anticalcare integrato
- Un vaso da 8 lt con membrana in butile
- Gruppo idraulico ibrido, plastica-ottone

Caldaia murale a condensazione
A DUE TEMPERATURE con corpo monometal





Efficienza

Caldaia murale a condensazione doppia temperatura in grado di gestire un impianto misto costituito da zone alta temperatura e zone a bassa temperatura.

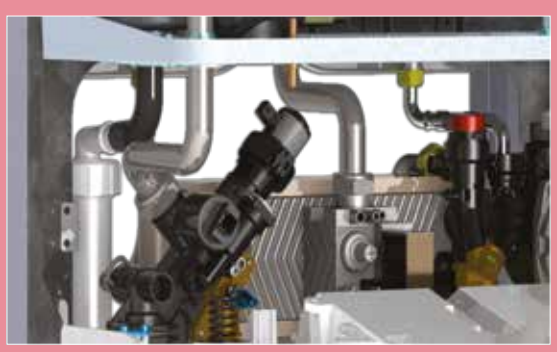
L'esclusiva tecnologia con la quale viene realizzata permette la distribuzione l'acqua del circuito di riscaldamento in maniera omogenea ed indipendente.



Vasi a membrana in butile plus, che garantiscono una maggiore durata e affidabilità impedendo trafili d'aria tra le due camere.



Kit per riscaldamento a Bassa Temperatura



Totale accessibilità a tutti i componenti, soluzioni "no keys" nei punti più difficili.

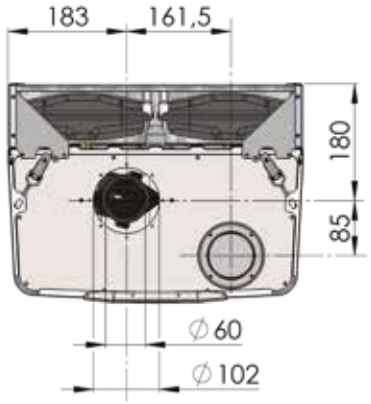
THEA 35.2 BT

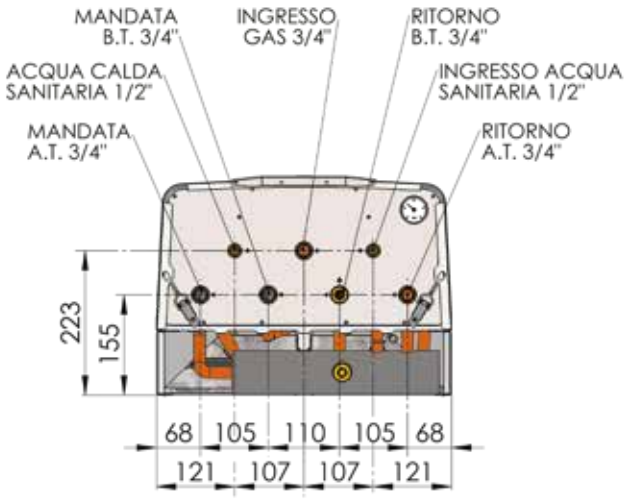
Caratteristiche tecniche

Modello	Codice	L x H x P (mm)	Peso (Kg)	Qn/Qmin (Kw)	Qnw (Kw)	ŋ30 (Kw)	Produzione sanitaria ΔT 35 °C (l/min)	Gas	Classe energetica	
Thea 35 Kw BT MR Kondens	#GI-TH35.2BTMR	456 X 874 X 335	52	34,8/5,29	34,8	106,9	13,9	G20/G31	A	XL-A
Thea 35 Kw BT MN Kondens	#GI-TH35.2BTMN		50	34,8/5,29	-	106,9	-	G20/G31	A	-

Qn= portata termica nominale in riscaldamento **Qnw**= portata termica nominale sanitario **ŋ30**= rendimento utile al 30% della portata termica







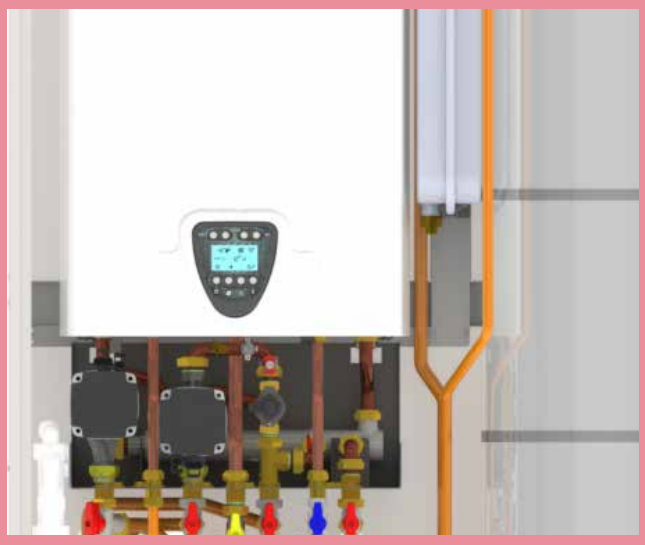
- 35 KWRange Rated
- Scambiatore a condensazione Monometal ad alto rendimento, modulare, completamente accessibile
- Bruciatore in fibra metallica a bassissima emissione di NOx
- Elevato contenuto di fluido
- Componenti a connessione rapida per massima accessibilità
- Gruppo idraulico con circolatore ad alte prestazioni
- Separatore idraulico interno
- Scambiatore sanitario in acciaio ad elevata lunghezza termica
- Gestione completamente configurabile per ogni esigenza
- Valvola miscelatrice elettronica con stepper motor
- Elegante e compatta
- Predisposta per scarichi coassiali Ø60/100, sdoppiati Ø80/80
- Predisposta per controllo remoto O.T. e sonda est./ sonda ambiente.
- Due vasi da 6 lt con membrana in butile
- Caldaia in grado di gestire direttamente due zone distinte di riscaldamento a temperature differenziate
- Questo modello è in grado di gestire una zona in alta temperatura ed una in bassa senza dover installare ulteriori componenti esterni.
- Gruppo idraulico ibrido, plastica-ottone





Stazione solare ad incasso

Sistema per la realizzazione in un vano incasso di una centrale termica ad integrazione solare per la produzione di acqua calda sanitaria e riscaldamento fino a due diverse zone a temperature differenziate.

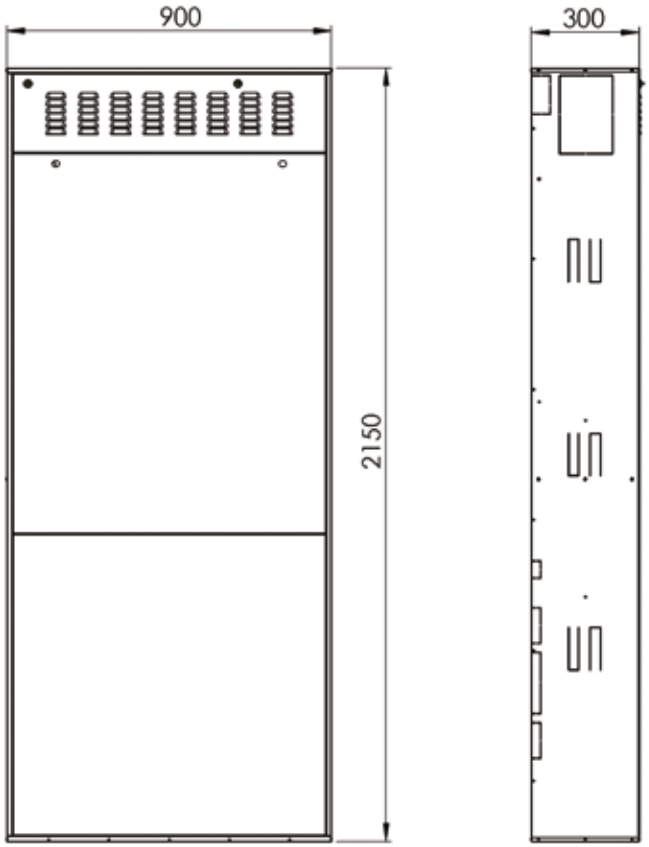


Kit Bassa temperatura Thea 35 Kondens



Kit Solare pre - assemblato

Caratteristiche tecniche



Il sistema prevede l'abbinamento a gruppi termici murali della serie Thea 35 Kondens, Thea BT 35 Kondens, Gimax e Gimax Plus 25-30 Kondens e in sostituzione a PMB e PMB B.T. della gamma Bimetal Condens Inka ed a collettori solari piani Gruppo Imar modello Solar DB.

Possibilità di acquistare separatamente il Kit solare per bonifica Inka Solar Gruppo Imar.

Dotazioni di serie

- Vano incasso realizzato in lamiera alluminata predisposto per la realizzazione della base dell'alveolo tecnico per l'aspirazione e lo scarico mediante condotti sdoppiati d=80mm;
- Accumulo termico da 90 litri in acciaio inox con singola serpentina per l'integrazione solare nella produzione di acqua calda sanitaria
- Gruppo solare a circuito chiuso per impianto solare tradizionale (non drain back)
- Vaso espansione 12 lt per circuito solare
- Vaso espansione 6 lt per circuito sanitario
- Valvola miscelatrice termostatica
- Centralina gestione impianto solare
- Copertura frontale con parte centrale dotata di serrature
- Comando remoto O.T. di serie

Caldaia a condensazione a basamento con corpo Monometal





Efficienza

La particolarissima ed esclusiva tecnologia con la quale viene realizzata permette prestazioni di assoluta eccellenza in termini di efficienza energetica.

THEA PLB

Caldaia a basamento combinata a condensazione per riscaldamento e produzione di acqua calda mediante scambiatore a piastre in acciaio inox.



Totale accessibilità a tutti i componenti, soluzioni "no keys" nei punti più difficili.

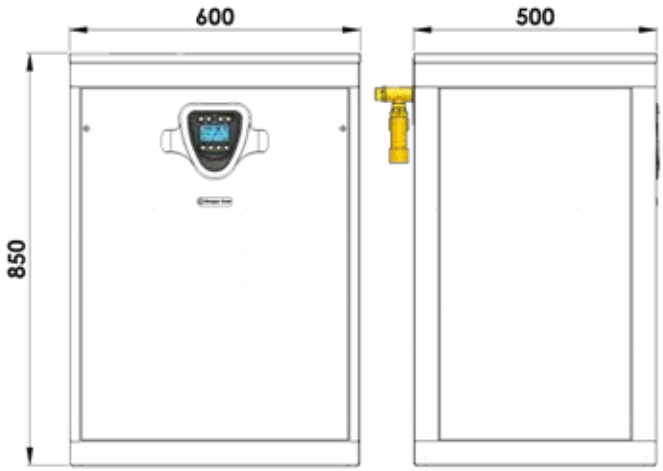


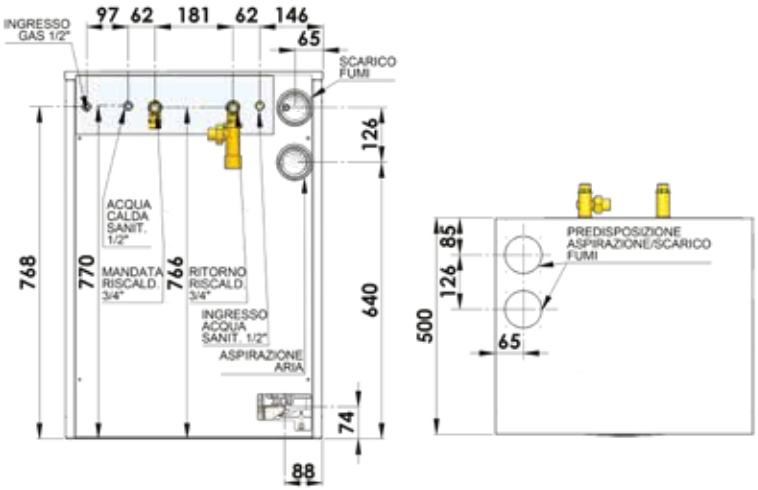
Vaso a membrana in butile plus, che garantisce una maggiore durata e affidabilità impedendo trafili d'aria tra le due camere.

Caratteristiche tecniche

Modello	Codice	L x H x P (mm)	Peso (Kg)	Qn/Qmin (Kw)	Qnw (Kw)	ŋ30 (Kw)	Produzione sanitaria ΔT 35 °C (l/min)	Gas	Classe energetica	
Thea 35 Kw PLB Kondens (doppio servizio)	#GI-TH35PLB	600 X 850 X 500	60	34,8/5,29	34,8	106,9	13,9	G20/G31	A	XL-A
Thea 35 Kw PLB Kondens (solo riscaldamento)	#GI-TH35PLBMN		60	34,8/5,29	-	106,9	-	G20/G31	A	-

Qn= portata termica nominale in riscaldamento **Qnw**= portata termica nominale sanitario **ŋ30**= rendimento utile al 30% della portata termica





- 35 KW Range Rated
- Scambiatore a condensazione Monometal ad alto rendimento, modulare, completamente accessibile
- Bruciatore in fibra metallica piano premiscelato a bassissima emissione di NOx
- Elevato contenuto di fluido
- Componenti a connessione rapida per massima accessibilità
- Gruppo idraulico con circolatore ad alte prestazioni
- Scambiatore sanitario in acciaio ad elevata lunghezza termica
- Gestione completamente configurabile per ogni esigenza
- Predisposizione per due termostati ambiente
- Elegante e compatta
- Predisposta per scarichi sdoppiati Ø80 e Ø70
- Predisposta per controllo remoto O.T. e sonda est./ sonda ambiente.
- Vaso da 10 lt con membrana in butile
- Gruppo idraulico ibrido, plastica-ottone

caldaia murale a condensazione combinata per esterno con corpo Monometal

THEA 35.2 da esterni





Efficienza

La particolarissima ed esclusiva tecnologia con la quale viene realizzata permette prestazioni di assoluta eccellenza in termini di efficienza energetica.

Coibentazione

Per ridurre la dispersione di energia verso l'ambiente in cui la caldaia è installata, sono state coibentate termicamente le parti più esposte.

Caldaia a condensazione da esterni per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria tramite scambiatore a piastre. Resistente agli agenti atmosferici, garantisce un perfetto funzionamento anche con temperature rigide.



Sistema di scarico fumi - aspirazione aria direttamente sopra all'unità.



Telaio new concept con rinforzi non invasivi realizzati in alluminio pressofuso.

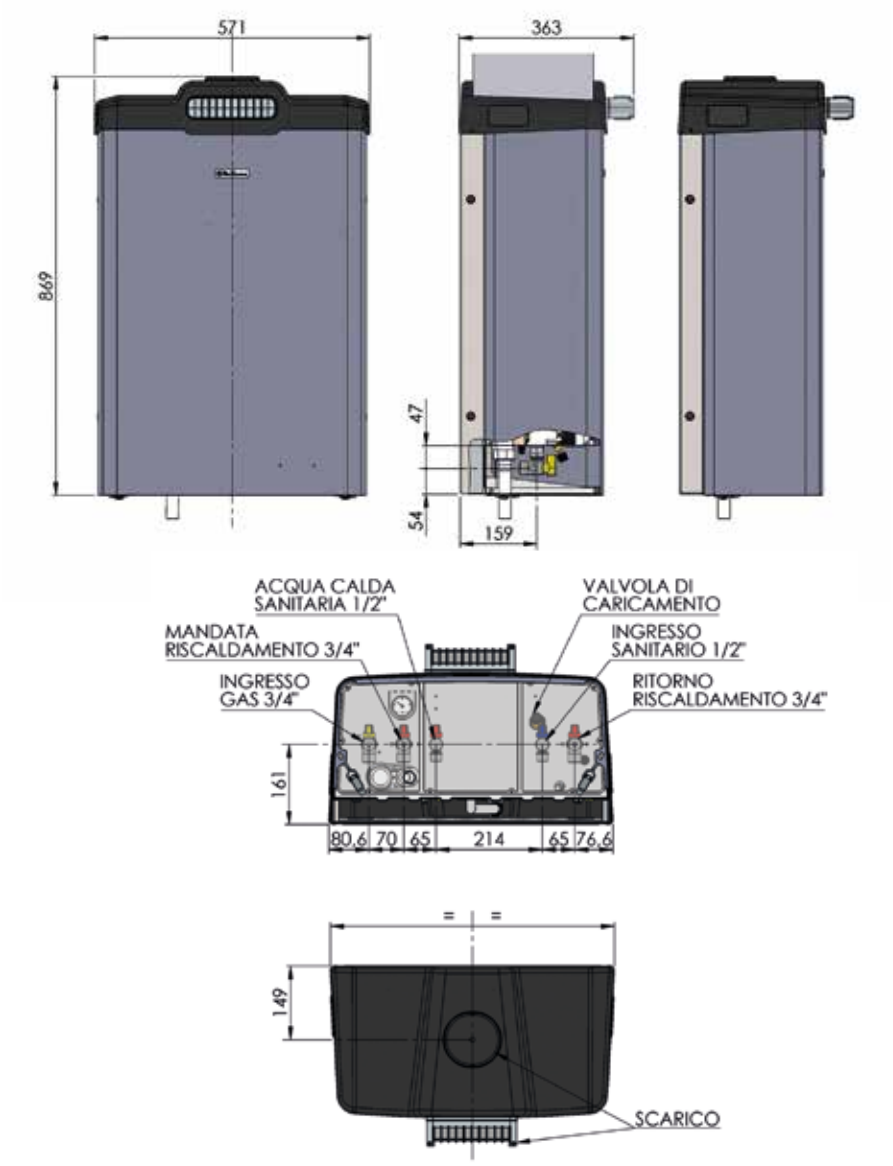


Vaso a membrana in butile plus, che garantisce una maggiore durata e affidabilità impedendo trafili d'aria tra le due camere.

Caratteristiche tecniche

Modello	Codice	L x H x P (mm)	Peso (Kg)	Qn/Qmin (Kw)	Qnw (Kw)	ŋ30 (Kw)	Produzione sanitaria ΔT 35 °C (l/min)	Gas	Classe energetica	
Thea 35 Kw ER Kondens	#GI-TH35.2ER	- X -	52	34,8/5,29	-	-	17,8	G20/G31	A	XL-A
Thea 35 Kw EN Kondens	#GI-TH35.2EN	- X -	50	34,8/5,29	-	-	-	G20/G31	A	-

Qn= portata termica nominale in riscaldamento **Qnw**= portata termica nominale sanitario **ŋ30**= rendimento utile al 30% della portata termica



- 35 KWRange Rated
- Scambiatore a condensazione Monometal ad alto rendimento, modulare, completamente accessibile
- Bruciatore in fibra metallica piano premiscelato a bassissima emissione di NOx
- Elevato contenuto di fluido
- Componenti a connessione rapida per massima accessibilità
- Gruppo idraulico con circolatore ad alte prestazioni
- Completa di kit raccordi connessione a 90°
- Scambiatore sanitario in acciaio ad elevata lunghezza termica
- Gestione completamente configurabile per ogni esigenza
- Predisposizione per due termostati ambiente
- Elegante e compatta
- Comando remoto O.T. di serie
- Un vaso da 10 lt con membrana in butile
- Gruppo idraulico ibrido, plastica-ottone

Caldaia murale a condensazione con corpo Monometal per centrale termica adatta per sistemi in cascata.





Efficienza

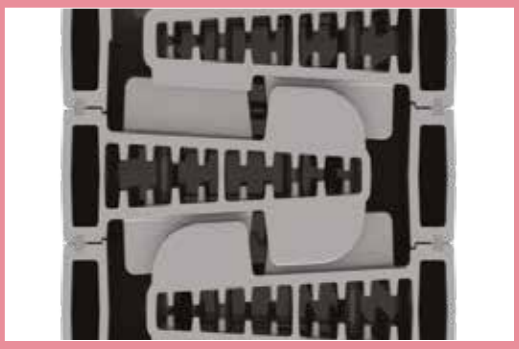
La particolarissima ed esclusiva tecnologia con la quale viene realizzata permette prestazioni di assoluta eccellenza in termini di efficienza energetica.

Versione solo riscaldamento con circolatore e valvola di sicurezza INAIL.

Caldaia murale a condensazione per riscaldamento dotata di uno scambiatore di calore con elevati rendimenti.



Scambiatore "monometal" in alluminio, modulare, completamente ispezionabile sia sul lato fumi che sul lato acqua ad elevata superficie di scambio.



Camera di combustione a volume maggiorato ed elevata resistenza.



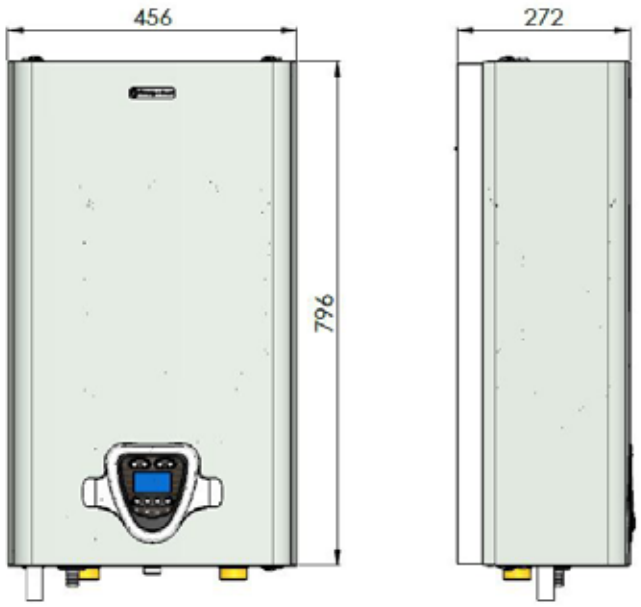
Bruciatore metallico a fiamma inversa, sistemi di miscelazione ad altissima efficacia e accessibilità totale.

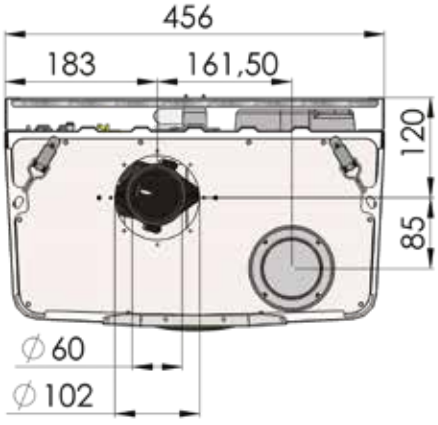
THEA 65.2

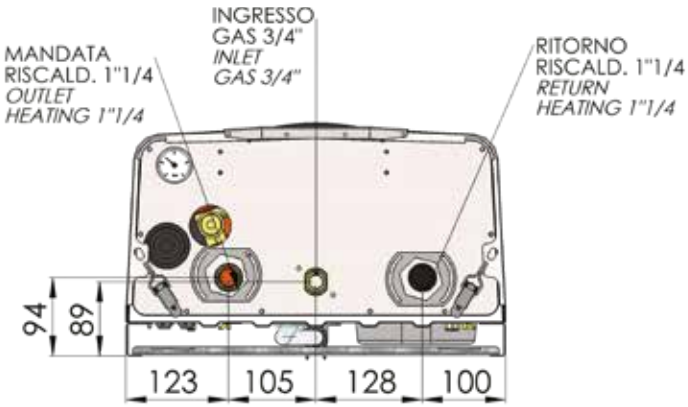
Caratteristiche tecniche

Modello	Codice	L x H x P (mm)	Peso (Kg)	Qn/Qmin (Kw)	Qnw (Kw)	ŋ30 (Kw)	Produzione sanitaria ΔT 35 °C (l/min)	Gas	Classe energetica	
Thea 65 Kw Kondens	#GI-TH65.2MN	456x800x272	52	61/14	-	106,8	-	G20/G31	A	-

Qn= portata termica nominale in riscaldamento **Qnw**= portata termica nominale sanitario **ŋ30**= rendimento utile al 30% della portata termica

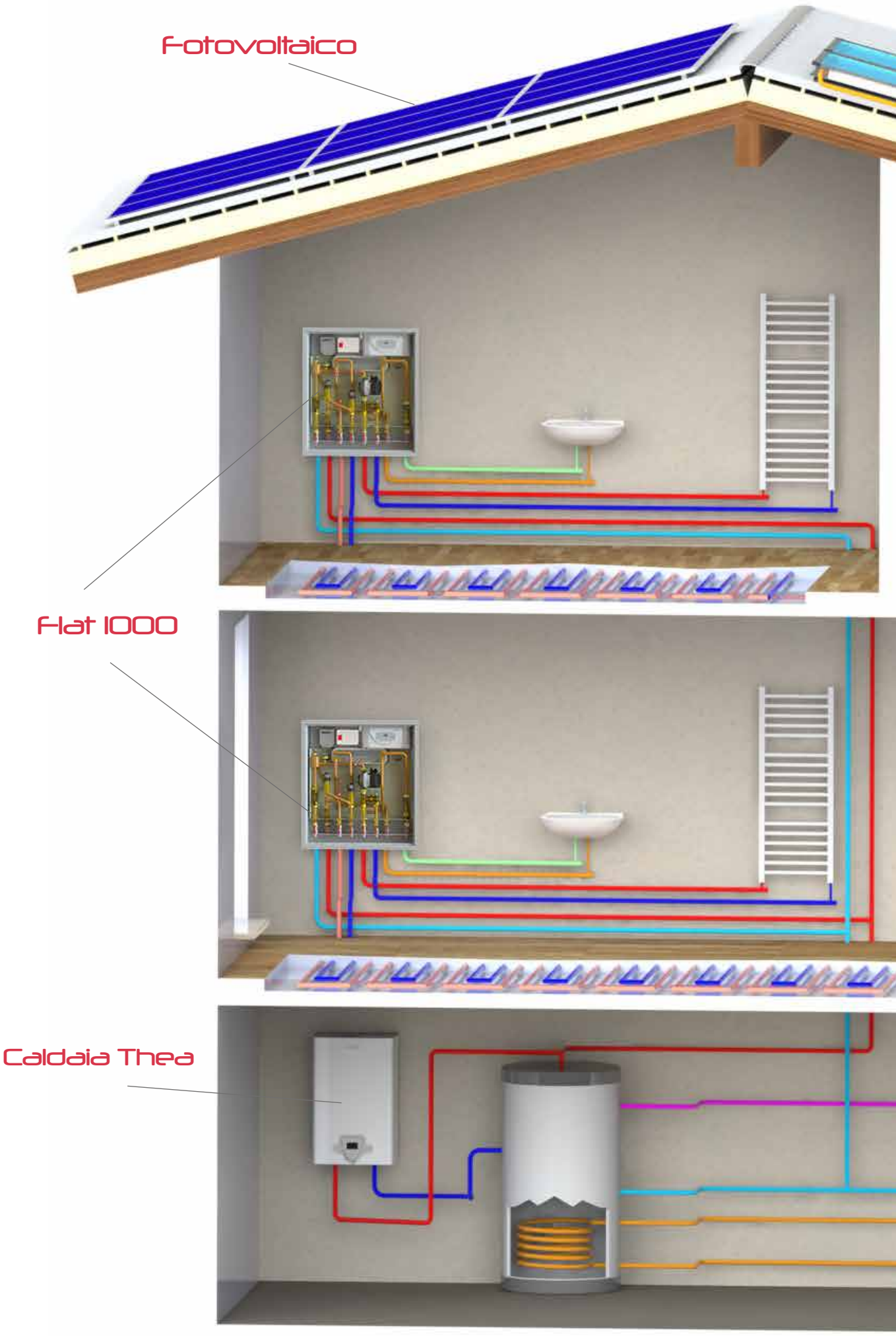


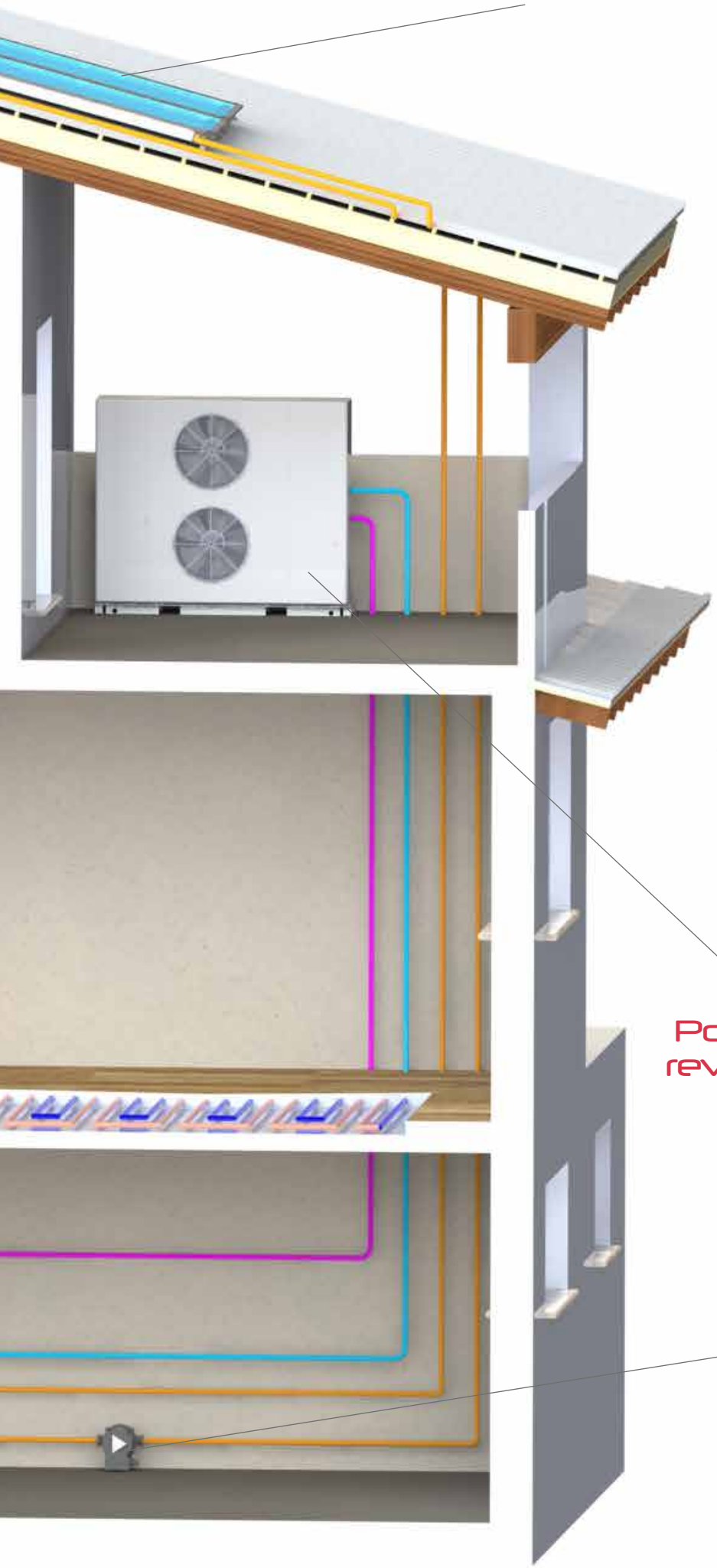




- 65 KWRange Rated
- Scambiatore a condensazione Monometal ad alto rendimento, modulare, completamente accessibile
- Bruciatore in fibra metallica piano premiscelato a bassissima emissione di NOx
- Elevato contenuto di fluido
- Componenti a connessione rapida per massima accessibilità
- Circolatore ad alte prestazioni
- Gestione completamente configurabile per ogni esigenza
- Elegante e compatta
- Predisposta per controllo remoto O.T. e sonda est./ sonda ambiente.
- Gruppo idraulico ibrido, plastica-ottone

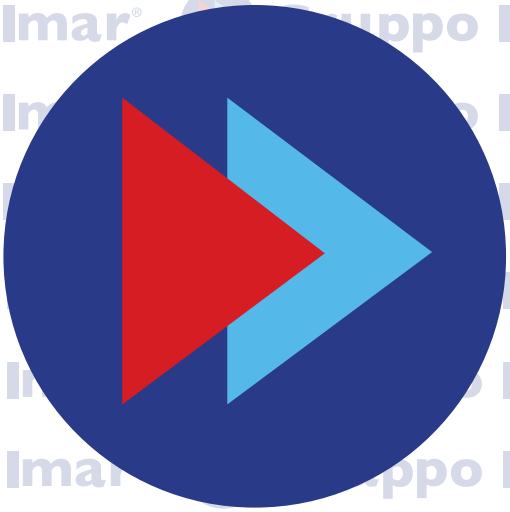
Simulazione d'impianto





Schema indicativo d'impianto ibrido con caldaia Thea per riscaldamento e integrazione solare.

La caldaia Thea MN può essere integrata con un sistema solare forzato, e da una pomapa di calore, per la produzione di acqua tecnica, da "inviare" ai satelliti d'utenza "Flat 1000".
Tale sistema impiantistico consente di ottenere la massima efficienza con costi di esercizio contenuti, anche a climi freddi.
Nella cosiddetta mezza stagione, la pompa di calore aria/acqua funzionerà con la massima efficienza, garantendo risparmio.
Nei mesi più freddi, la caldaia Thea MN, di supporto, va ad integrare, se necessario, l'acqua pre-riscaldata.



Grup

MADE I



po Imar®

Imar® Gruppo Imar®

MADE IN ITALY

kleine®
kessel

Gruppo Imar®

KLEINE KESSEL SRL Via Solferino 55/E - 25122 Brescia, BS (Italy)
Sede operativa: Loc. Campogrande 13 - 29013 Carpaneto Piacentino (PC), Italy
tel. + 39 0523 850513 - fax. +39 0523 850712 - www.gruppoimar.it - www.produzionecaldaie.it